

(第四面)
工事監理の状況(鉄骨造)

	確認を行った部位、 材料の種類	照合内容	照合を行った設計 図書	設計図書の内容について 設計者に確認したこと	照合方法	照合結果 (不適の場合には 建築主に対して 行った報告の内容)
敷地の形状 高さ、衛生及び安全	敷地 配水管、排水溝	・ 高さ、形状、寸法 ・ 道路との接続状況 ・ 設置状況 ・ 管径、形状	配置図 配置図 配置図 給排水設備図	ナシ " " "	・ 土工事の工程終了後に現場で確認 " " "	適 適 適 適
主要構造部及び主要構造部以外の構造耐力上主要な部分に用いる材料(接合材料を含む。)の種類、品質、形状及び寸法	鋼材等(鉄筋以外) 溶接材料 高力ボルト アンカーボルト 鋼材等(鉄筋) コンクリート	・ 種類、規格、表面仕上、形状、寸法 ・ 圧縮材の有効細長比 ・ 鋼材と溶接方法に対応した溶接材料 ・ 形状、寸法 ・ ボルト孔の径 ・ 形状、寸法 ・ ボルト孔の径 ・ 材料、種類、規格、径 ・ 材料、種類、規格	仕様書 基礎伏図 梁伏図 部材リスト	ナシ " " " " " " "	・ ミルシートによる書類審査、受入時の検査及び工程終了時に現場で照合 " " ・ 工場検査時に照合確認 " ・ ミルシートによる書類審査、受入時の検査及び工程終了時に現場で照合 " ・ 配合計画書・報告書による書類審査及び現場水中養生供試体による4週圧縮強度試験結果の確認	適 適 適 適 適 適 適 適
主要構造部及び主要構造部以外の構造耐力上主要な部分に用いる材料の接合状況、接合部分の形状等	基礎	・ 位置、形状、寸法 ・ 配筋の本数、配置 ・ 溶接方法(工場溶接) ・ 鉄骨加工工場(認定工場) ・ 組立精度、開先の制度、溶接条件等 ・ 製品の寸法精度 ・ 溶接部の品質、外観検査 ・ 接合方法(高力ボルト摩擦接) ・ 摩擦面の状況、ボルトピッチ、緑あき ・ 接合状況 ・ 接合方法(アンカーボルト)	仕様書 基礎伏図 施工図	ナシ " " " " " " " "	・ 工程終了時に現場で照合 ・ " ・ 工場検査時における製作要領3書及び検査書類の確認 ・ 認定書の照合 ・ 立会い検査時に目視及び計測 ・ 製品検査時に目視及び計測 ・ 社内検査の状況確認 ・ 設計図書と工作図との照合 ・ 工場における摩擦面処理の確認及びボルト孔精度の確認 ・ 工程終了時に現場で目視 ・ 工程終了時に現場で設計図書と照合確認	適 適 適 適 適 適 適 適
建築物の各部分の位置、形状及び大きさ	基礎 土台 柱 梁 壁 床 屋根 建築物全体	・ 位置、形状、寸法 ・ 配筋の本数、配置 位置、形状、寸法 " " " " " ・ 平面形状 ・ 建築物の高さ ・ 位置、形状、寸法	平面図 断面詳細図 基礎伏図 床伏図 梁伏図 屋根伏図 立面図 平面図 立面図 配置図	ナシ " " " " " " " " " "	・ 工程終了時に現場で確認 " " " " " " " " " " "	適 適 適 適 適 適 適 適 適 適
構造耐力上主要な部分の防錆、防錆及び防蟻措置及び状況	鉄骨造の柱、梁	防錆処置の状況	特記仕様書	ナシ	・ 工程終了時に現場で確認	適
居室の内装の仕上げに用いる建築材料の種類及び当該建築材料を用いる部分の面積	天井裏等 合板 断熱材 接着剤 内装仕上 塗料 集成材 クロス クロスのみ フローリング 接着剤 流し台 造付家具 建具	・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F ・ F	仕上表 展開図 平面詳細図	ナシ	・ 受入時の検査及び工程終了時に現場で照合 ・ 目視、面積計測及び写真撮影(写真は添付)	適

